



愛知県名古屋市中村区椿町17番16号 丸元ビル5F



TEL 052-446-5196 FAX 052-446-5197

**XTGシリーズ**  
全自動ロボットバリ取り機

# XTGシリーズ 全自動ロボットバリ取り機

## XTG-35 / XTG-50 / XTG-70

“6軸ロボットを使用し、フレキシブルな動きで研削品質を向上” (FC / FCV / FCD / BC / AC)

最新技術とお客様のあらゆるニーズを一台に収めた次世代のバリ取り機

自社開発の全自動ロボットバリ取り機「XTGシリーズ」は、これまではできなかった複雑形状ワークへのバリ取り・研磨・切断で高精度な仕上げを実現しました。



### 主なメリット

#### 高品質ロボット

大手自動車メーカーで採用されており、信頼性の高い日本製の汎用6軸ロボットにグラインダを搭載。インデックステーブルとの組合せにより、多彩なワークのバリ取りをこの1台で対応します。

#### フローティング・メカニズム

ロボットアーム先端のグラインダユニットにフローティングメカニズムを搭載。グラインダユニットがスムーズな首振り運動を実現することで、バリの削りすぎを防ぐとともに過負荷による異常停止を防ぎます。

#### オート・ツール・チェンジャー搭載（オプション）

プログラムによりワークに合ったツールを自動で付け替えます。付け替えの手間や時間を省くことで作業工程を単純化。作業の安全性を高めるとともに不良率の削減につながります。

#### 作業効率の促進

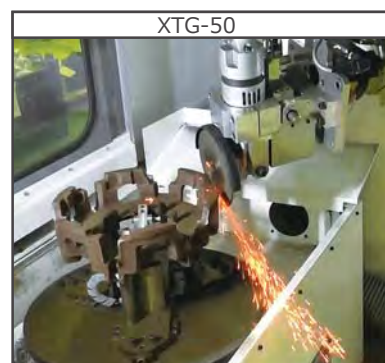
ロボットシステムならではの再現性により、寸法精度・表面精度・作業速度を保ったまま高品質に仕上げます。

#### クリーンな作業環境

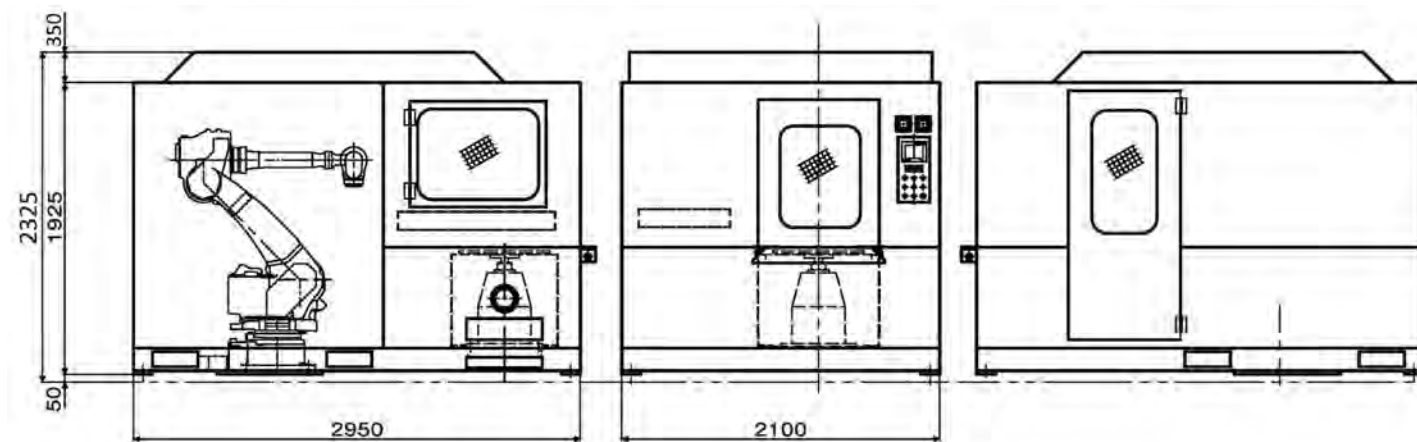
作業者の健康を考え、ほこりや騒音を防ぐ防塵・防音設計。メンテナンス性を重視した構造で掃除も簡単。作業者に優しい機械です。

#### 省エネルギー

使用するモータ数を最小にし、他のバリ取り機に比べ消費電力を大幅に削減。省エネ及びランニングコストの低減を実現しました。



## XTG-35 / XTG-50 / XTG-70 外形寸法



### 製品仕様

	仕様	XTG-35	XTG-50	XTG-70	
機械	ロボット最大可搬質量	35 kg	50 kg	70 kg	
	ワーク質量（ワーク治具含む）	5-30 kg	5-50 kg		
	最大ワークサイズ	400 mm もしくは φ500 mm x H 250 mm			
	ハンドリングアーム	6軸垂直多関節ロボット			
	ワークテーブル自由度	1	1	1+1	
	ロボット自由度	6			
	総合自由度	8		9	
	グラインダ・モータ		2.7 kw		2.2 kw
			三相カゴ形誘導電動機		
	モータ・スピード制御	インバータ制御			
	グラインダ・サポート方式	フレキシブル・サポート			
	グラインダ・ディスク（標準）	φ180 mm x T 6 mm			
	補助ディスク（オプション）	全 φ180 mm以下			
安全装置（オプション）	ディスク異常振動検知装置				
ツール・チェンジ方式（オプション）	全自動ツール・チェンジ				
設備	コントローラ	三菱 Q-シリーズ DC 24 V			
	機械質量	約 3 ton			
	電力消費量	最大 10 kVA (8 kw)			
	エア圧力	最小 0.4 Mpa.			
	エア流量	2.5 Nm <sup>3</sup> /min.			

仕様は予告なく変更される場合があります。

